

DT-2.4377

nickelbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

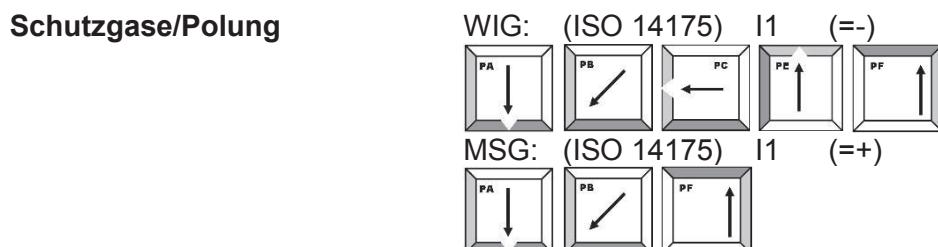
Normbezeichnung EN ISO 18274: SG – NiCu30Mn3Ti (S Ni 4060)
AWS A5.14: ER NiCu7

Anwendungsbereich Verbindungsschweißen von Nickel-Kupfer-Legierungen, Verbindungen von Kupferlegierungen mit Stählen (Schwarz-Rot-Verbindungen)
Plattierungen, Pufferungen
Schweißen von Monel 400 und 404

Richtanalyse des Drahtes (%) C: 0,15 Ni: 65 Mn: 3,5 Fe: 2,5 Ti: 2 Al: 1,25
Si: 1,25 Cu: bal

Mech. Gütwerte des Schweißgutes (Richtwerte) 0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 300 N/mm²
Zugfestigkeit (Rm) 500 N/mm²
Dehnung (A)(Lo=5do) 35%
Kerbschlagarbeit (Av) 120J

Zulassungen TÜV



Grundwerkstoffe 2.4360 Monel 400 Monel 405

Lieferprogramm MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300
WIG: verpackt in Karton a 5 kg