

# DT-2.4377

## nickelbasis. MSG-Drahtelektrode WIG-Schweißstäbe

### Normbezeichnung

EN ISO 18274: SG – NiCu30Mn3Ti (S Ni 4060)  
 AWS A5.14: ER NiCu7

### Anwendungsbereich

Verbindungsschweißen von Nickel-Kupfer-Legierungen, Verbindungen von Kupferlegierungen mit Stählen (Schwarz-Rot-Verbindungen)  
 Plattierungen, Pufferungen  
 Schweißen von Monel 400 und 404

### Richtanalyse des Drahtes (%)

C: 0,15 Ni: 65 Mn: 3,5 Fe: 2,5 Ti: 2 Al: 1,25  
 Si: 1,25 Cu: bal

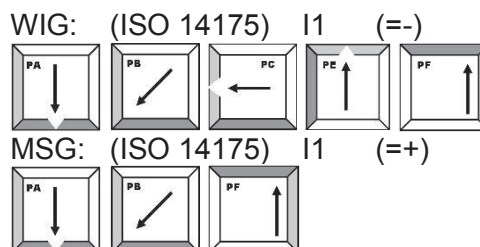
### Mech. Gütewerte des Schweißgutes (Richtwerte)

0,2% Dehngrenze (Rp0,2) 300 N/mm<sup>2</sup>  
 Zugfestigkeit (Rm) 500 N/mm<sup>2</sup>  
 Dehnung (A)(Lo=5do) 35%  
 Kerbschlagarbeit (Av) 120J

### Zulassungen

TÜV

### Schutzgase/Polung



### Grundwerkstoffe

2.4360 Monel 400 Monel 405

### Lieferprogramm

MIG: gespult auf D100 / D200 / K 200 / K 300  
 WIG: verpackt in Karton a 5 kg