

# Produktinformation

## **FELDER-ISO-Core<sup>®</sup> "Clear", Sn100Ni+**

Flussmittelgefüllter, bleifreier Weichlötdraht für die Elektronikfertigung

Flussmittelrückstände nach DIN EN 61190-1-3 / IPC-J-STD-004: REL1, nach DIN EN 29454: 1.2.2.B

Art.-Nr.: 555294....

Die Angaben über unsere Produkte sind das Resultat langjähriger Erfahrung, die wir unseren Kunden gern zur anwendungstechnischen Hilfe weitergeben. Da wir jedoch keinen Einfluss auf die Ausführungen der mit unseren Produkten durchgeführten Arbeiten haben, beschränkt sich unsere Haftung auf die in unseren Verkaufsbedingungen bei Qualitätsmängeln vorgesehenen Ersatzleistungen.

Diese Produktinformationen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar.

## Beschreibung

Hochwertiger Lötendraht für Handlötungen in der Elektrotechnik, Elektromechanik und Elektronik. Das Flussmittel zeichnet sich durch **hohe Temperaturbeständigkeit** aus und **spritzt nicht** während des Aufschmelzens. Eine **optimale Benetzung** sowie **normübertreffende Ausbreitungswerte** machen diesen bleifreien Lötendraht zu einem Spitzenprodukt unter den Röhrenloten.

**Die neue Flussmittelrezeptur „Clear“ ist auf Basis synthetischer Harze (frei von Kolophonium) aufgebaut und wurde auf die neuen Bedürfnisse der bleifreien Löttechnik perfekt abgestimmt:**

- **hohe Benetzungsgeschwindigkeit und Ausbreitung** auf allen, in der Elektronik gängigen Oberflächen
- **keine (schmerzhaften) Flussmittelspritzer** auf der Baugruppe und den Händen der Anwender(innen)
- **glasklare Flussmittlrückstände** zur Optimierung des optischen Eindrucks
- **geringste Ausgasung und neutraler Geruch** vermindert die Arbeitsplatzbelastung
- **leicht entfernbar Rückstände an Lötspitzen**, diese lassen sich mit konventionellen Mitteln (FELDER Tinner, Lötschwamm, Metallwolle) entfernen
- **100M $\Omega$ -Test bestanden-** auch in der Baugruppenfertigung einsetzbar
- **Die Standzeit der Lötkolbenspitzen verlängert sich merklich**

## Eigenschaften

### Kupferspiegeltest

nach IPC-TM-650,2.3.32 : bestanden (kein Spiegeldurchbruch)

### Korrosionstest

nach IPC-TM-650, 2.6.15 : keine Korrosion

### Oberflächen-Widerstandstest

nach IPC-TM-650, 2.6.3.3 : > 100 M $\Omega$  bei 85°C/85% rF, 168h

**Migrationstest** : keine E-Korrosion

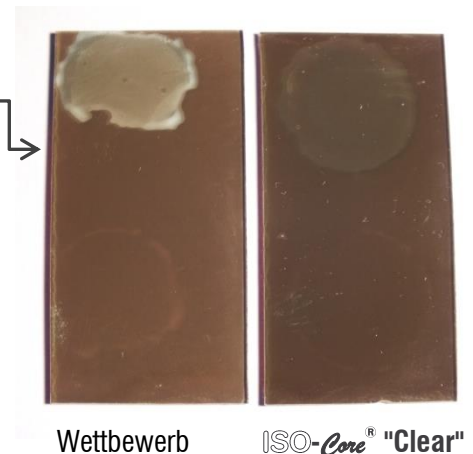
**Flussmittelanteil** : 2.2%, 3.5 % (Standard)

**Halogenidgehalt** : ca. 0,1% (im Flussmittlrückstand)

**Flussmittelverteilung** : 1-seelig

**Ø in mm** : 0,25, 0,35, 0,50, 0,75, 1,00, 1,50, 2,00

**Spulengröße in kg** : 0,10, 0,25, 0,50, 1,00, 2,50, 5,00



Wettbewerb

ISO-Core® "Clear"

## Verunreinigungen/Toleranzen nach DIN EN ISO 9453:2014

Element	Ag	Al	As	Bi	Cd	Cu	Fe
Gehalt (%)	0,06	0,001	0,03	0,1	0,002	0,7± 0,2	0,02
Element	Ge	Ni	Pb**	Sb	Sn	Zn	
Gehalt (%)	0,01±0,002	0,07±0,02	0,07	0,1	Rest	0,001	

\*\*Der maximale Bleigehalt in FELDER-Elektroniklötdrähten liegt bei 0,07% und entspricht somit der aktuellen Norm ISO 9453:2014

## Patente

\*Die Felder GMBH produziert sämtliche NiGe-Legierungen mit der Lizenz für die Fuji-Patente (JP 3296289, USP 6.179.935 B1 und DE 198 16 671 C2) und die Nihon Superior Patente (DE 69918758 und EP 0985486).

## Waschen

Die hellen, festen Flussmittelrückstände, eingestuft als REL1, rufen auch bei Nichteisenmetallen keine Korrosion hervor. Sie können deshalb auf der Lötstelle verbleiben.

## Hinweise

**Bleifreie FELDER-ISO-*Core*® "Clear" - Lötdrähte enthalten keine Stoffe, für die in Richtlinie 2011/65/EU („RoHS“) Beschränkungen bestehen.**

Gerne fertigen wir alle Lötdrähte auch nach Ihren Werksnormen.

## Lagerung

Trocken und weitestgehend staubfrei lagern. Mindestens 60 Monate haltbar.

## Hinweise zum Umgang

Wir verweisen auf das entsprechende EG-Sicherheitsdatenblatt.